



Durch moderne CNC Werkzeugmaschinen ist es möglich die Geometrie optischer Zylinderflächen, auch mit größeren Radien, mittels Diamantwerkzeugen, wirtschaftlich zu schleifen. Auch die Herstellung von Läpp- und Polierwerkzeugen für die Fein- und Endbearbeitung wird durch diese Maschinen gewaltig vereinfacht.

Um aber eine optisch wirksame Oberfläche mit hohen Qualitätsanforderungen zu erzeugen bedarf es Optik-Spezialmaschinen mit besonderen Bewegungsabläufen.

Bisher wurden diese Arbeitgänge zumeist auf umgerüsteten Hebelpoliermaschinen, mit einem Kurbeltrieb auf der Spindel zum Antrieb eines X Achsenschlittens, realisiert. Eine wirtschaftliche Bearbeitung von größeren Stückzahlen ist, wegen den Schwingungen die bei höheren Geschwindigkeiten auftreten und anderer Probleme bei solchen Systemen, kaum möglich.

Um die Lücke zwischen den Eingangs erwähnten CNC Bearbeitungsmaschinen für den Schleifprozess an Zylinderoptik und dem Endprodukt zu schließen bedarf es einer, in Kinematik und vor allem bei Vermeiden und Dämpfung von Schwingungen jeder Art, optimierten Maschinenkonstruktion die höhere Geschwindigkeiten beim Polierprozess zulässt.

Für diese Aufgaben wurde die neue LEICO LXY 200 entwickelt.

Technische Daten:

LXY 200

Beckengröße:	400 x 300 mm
Linearführung: x-Achse	0 - 300 Hübe/min
y-Achse	0 - 60 Hübe/min
Hubgröße max.: x-Achse	120 mm
y-Achse	60 mm
Kugelstift für große Radien:	D 8 mm (2 Stifte - Abstand 50 mm)
Kugelstift für kleine Radien:	D 8 mm (1 Stift)
Leistungsbedarf:	0,8 kW
Masse L x B x H:	1200 x 800 x 1400 mm
Gewicht :	ca. 550 kg