



ULP 400 mit Horizontalhebel und Omega-Antrieb



ULP 600 für Planringverfahren mit Einhausung

Die ULP ist eine schwingungssteife, laufruhige Optik- Bearbeitungsmaschine mit Präzisions-Spindellagerung und stufenlos regelbarem Antrieb. Sie ist in verschiedenen Ausführungen für div. Bearbeitungsverfahren in der Präzisions-Optik erhältlich und wird speziell auf den Bedarf des Kunden zugeschnitten. Lieferbar ist sie in verschiedenen Größen z.B. ULP 200 , ULP 400, ULP 600 oder auch andere Zwischengrößen, wobei die Zahl den Durchmesser des Planwerkzeuges beschreibt.

Beispiele für div. Ausführungen:

- A) Ausgerüstet als Horizontalhebel Läpp- Feinschleif- u. Poliermaschine
- B) wie A) mit zusätzlichem Omega-Pinolenantrieb
- C) Ausgerüstet für Planring und Plankäfig –Bearbeitungsverfahren
- D) Ausgerüstet als Sondermaschine für z.B. Faseroptikbearbeitung

Technische Daten:

	<u>ULP 200</u>	<u>ULP 450</u>	<u>ULP 600</u>
Planwerkzeug:	Ø 200 mm	Ø 450 mm	Ø 600 mm
Maschinen-u. Auffangwanne:	Ø 350 mm	Ø 600 mm	Ø 750 mm
Planwerkzeugdrehzahl - stufenlos:	5 - 100 1/min	5 - 100 1/min	5 - 100 1/min
Maschinenleistung:	1,0 kW	1,5 kW	2,0 kW
Spindelgewinde DIN 58725 A:	M27	M27	M27
Maße B x T x Tischhöhe:	?x?x950mm	900x1100x950mm	1200x1150x950mm

Die LEICO ULP 500/ ULP 600 Omega- P ist eine Schleif- Feinschleif-, Läpp- und Poliermaschine zur wirtschaftlichen Bearbeitung von Planflächen in der Präzisionsoptik. Mit dieser Maschine können alle modernen Bearbeitungsverfahren wirtschaftlich ausgeführt werden.



ULP 500 Omega-P Ausführung 3 mit Spezialspritzschutz

Folgende Ausbaustufen der Typen ULP-500/600 stehen zur Verfügung:

- 1.) **Standartmaschine** mit Kugelfeststiftverbindung und integrierter Pneumatikdruckeinrichtung.
- 2.) **Omegaausführung**
= stufenlos regelbarem Pinolenantrieb
Gleich- und Gegenlauf- (R + L)
Umschaltung
- 3.) **Schleifmaschinenausführung**
= Omega-Antrieb und stufenlos
geregeltem Pinolenvorschub

Entsprechend, dem speziellen Anwendungsfall, werden alle ULP Typen mit den geeigneten Parametern versehen.

Technische Daten:

Arbeitsbereich max. Ø :

Becken Ø :

Spindeldrehzahl :

Pinolendrehzahl :

Pinolendrehzahl für Schleifausführung :

Pinolendruck :

Oszillation Hebelarm :

Gesamtleistungsbedarf :

Tischhöhe :

Maschinenmaße B x T :

ULP 500

500 mm

650 mm

20-600 1/min

20-300 1/min

700-7000 1/min

10-280 kp

5-40 1/min

4,0 kW

950 mm

1100 x 1200 mm

ULP 600

600 mm

750 mm

20-500 1/min

20-250 1/min

700-7000 1/min

10-280 kp

5-30 1/min

5,5 kW

950 mm

1200 x 1300 mm